

Hydarulikanlage Typ Unit 50

**Hydraulikanlage 50 L/min – max. 250 bar
für zusätzliche Ölversorgung**

**Heck Anbau 3 Pkt. Kat. I oder Kat. I/N
Für 540, 750 oder 1000 U/min lieferbar.**

Ausführung:

- × Öltank 60l für biologisches Öl
- × Getriebe für Zapfwellenantrieb mit automatischer Schaltkupplung
- × Pumpe Gr. 3
- × Entlastungsventil
- × Ölstandsmesser
- × Thermometer
- × Ölfilter
- × Standartanbau

Zubehör - Option

- × Verteiler SD 11/1 mit 2,50m Kabel für Fernbedienung
- × Wärmetauscher Kit
- × Hydraulikschlauch mit Schnellkupplungen ¾" 4m

Technische Daten:

	Unit 50
Leistung ca.	50 l/min
Gewicht kg ca.	160
Artikelnummer	1050 0184

