

# Aufsattelwalzenstreuer

## Type TM 100/120 - EL / TM 100/120 - H

Für Kleintraktoren, Geräteträger und Spezialgeräteträger ohne mechanischen / hydraulischen Antrieb zur Sand-, Salz-, Sand-/Salz – Gemisch-, Granulat- und Splittstreuung.

- **TM 100 / 120 – EL**  
(Antrieb elektrisch über 12- V Elektromotor mit Überlastschutz)
- **TM 100 / 120 – H**  
(Antrieb hydraulisch über den, von der Fahrzeughydraulik angetriebenen, Ölmotor)

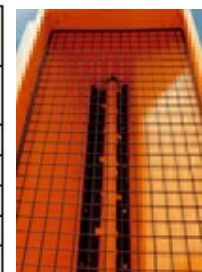
Wirtschaftlich und rationell durch spurgenaue Ausbringung des Streustoffes ohne Streuverluste und verschleißarme 8 – stufige Streustoffausbringung.

Inkl. Bedienungsanleitung, Anschraubvorrichtung für Anbauträger, Abstellstützen, Umrührwelle zur Verhinderung von Brücken- und Klumpenbildung, Nockenwalze mit auswechselbaren asymmetrischen Nocken, 8 – stufige Streumengenregulierung durch Federboden mit Gummischürze, Gitterrost zum Abfangen von Steinen/ Klumpen (auch UVV-Schutz), Fernbedienung zum Ein- und Ausschalten (\*nur EL)



### Technische Daten:

Walzenstreuer		100EL	120EL	120EL- MP	100H	120H	120H- MP
Fassungsvermögen des Behälters	l	100	125	100	100	125	100
Länge	mm	540	540	500	540	540	500
Breite	mm	1170	1420	1400	1170	1420	1400
Höhe	mm	530	530	600	530	530	600
Streubreite	mm	1000	1260	1260	1000	1260	1260
Streustrecke mit Salz, 20 g/m <sup>2</sup>	km	5	5	4	5	5	4
Streustrecke mit Sand, 200 g/m <sup>2</sup>	km	1	1	0,8	1	1	0,8
Eigengewicht	kg	84	91	84	82	91	84
Behälteraufsatzrahmen	l	50	62,5		50	62,5	
Höhe mit Behälteraufsatzrahmen	mm	686	686		686	686	
Stromverbrauch	A	8	8	8			
Elektrische Spannung	V	12 / 24					
Min. Ölmenge	l/min				8	15	15
Min. Öldruck	bar				50	90	90
Hydr. Anschlüsse (Standard)					3/8" ohne Kupplung		



### Optionales Zubehör:

Beleuchtungsanlage 12 V gem. StVZO  
Aufsatzrahmen 50 ltr (verschraubt)  
Anbauträger für verschiedene Trägerfahrzeuge lieferbar  
Abdeckplane TM 100 – EL / TM 100 – H